

## SWITCH DE BAJA PRESIÓN

### DESCRIPCIÓN

Fike ofrece la opción de un Switch de Baja Presión (LPS) para el propósito de monitorear constantemente la presión del cilindro, en caso de que se presente una condición de baja presión.

Si la presión dentro del cilindro baja a menos de 288 psig (1986 kPa), los contactos del switch se transformarán y mandaran una señal de "problema" al panel de control.

El LPS es opcional para cilindros con Válvulas de impulso. Puede ser ordenado junto con el cilindro o por separado.

El diseño de la Válvula de Impulso permite que el LPS pueda ser instalado en un cilindro totalmente presurizado sin que pierda agente o presión.

### ESPECIFICACIONES

Número de Parte:	02-1253
Límites de temperatura:	+32 a +130° F (0 a 54.4° C)
Clasificación de recinto:	NEMA 4
Clasificación de contacto:	Polo singular, doble acción; 5 amps de resistencia, 3 amps inductive @ 30VDC (Puede ser cableado para operar normalmente abierta o cerrada)
Material:	Aluminio con una capa protectora transparente
Peso:	6.5 onzas
Conexión de Presión:	M10x1-6G
Conexión Eléctrica:	1/2" NPT (15 mm)
Tamaño del LPS (aprox):	4 3/8" (111 mm) de largo (incluyendo ambos conectores)
Cables conductores:	3 (18) empaques x 4 Ft (1.2 mts) de largo. Violeta (común). Azul (N.O.), Negro (N.C.)
Ajuste de Presión:	288 psig (20 bar) (disminuyendo)(decreasing)

### INSTALACIÓN

El LPS es un accesorio opcional y debe ser ordenado separadamente. Este accesorio puede ser instalado en el Puerto de Llenado en un cilindro que ya está llenado siguiendo estos pasos:

**Paso 1:** Antes de ensamblar, lubricar el O-Anillo del LPS con Molycoat 55 o similar. Tener cuidado de NO poner el lubricante dentro del puerto de presión.

*Notas:* NO APLICAR cinta de Teflón a la rosca del LPS  
NO TRAROSCAR el LPS durante su instalación.

**Paso 2:** Remover y conservar el tapón del Puerto de Llenado (ver Figura 1)

**Paso 3:** Remover la tapa plástica y atornillar el LPS (con la mano) hasta que el interruptor toque fondo. Atornillando el switch a este puerto, abrirá una válvula de retención interna la cual aplicará presión al switch.

*NOTA:* NO se requiere de ninguna herramienta para instalar el LPS.

**Paso 4:** Revise si no hay fugas alrededor de el puerto del manómetro utilizando un fluido de prueba contra fugas Snoop o equivalente.

Si existiera una fuga, remueva el LPS del puerto de llenado y remueva el lubricante y cualquier otro contaminante del Anillo O (O-Ring), rosca y el puerto de la válvula utilizando alcohol isopropílico y un paño suave y limpio.

Lubrique el Anillo -O (O-ring) con Molycoat 55 o equivalente y reinstale. Revise de nuevo por fugas.

Si existieran fugas; remueva el LPS del puerto de llenado, remueva el Anillo-O, instale un nuevo Anillo -O, lubrique el Anillo-O con Molycoat 55 o equivalente, instale el LPS en el puerto de llenado y revise por fugas alrededor del puerto de llenado.

*Nota:* Cuando instale un conector de dirección al LPS hagalo con la mano. Apretarlo demasiado puede ocasionar daño al LPS o a la rosca del puerto de la Válvula de Impulso.

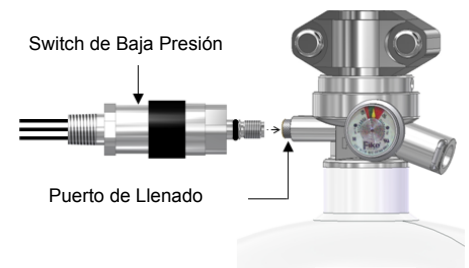


Figura 1

### APROBACIONES:

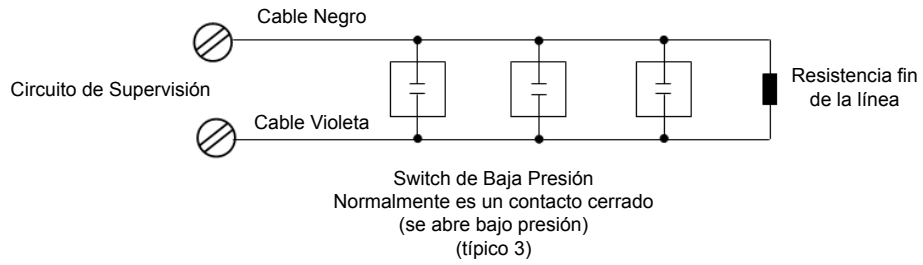
- Lista en UL
- Lista en ULC
- Aprobado por FM



## DIAGRAMA DE CONEXIÓN - SWITCH DE BAJA PRESIÓN

El LPS deberá ser conectado a un circuito de supervisión dentro del panel de control utilizado para proveer una señal si la presión del cilindro baja menos 288 psig (1986 kpa). El switch se conecta como un contacto normal cerrado (abierto bajo presión). (ver Figura 2)

*Nota: Para la conexión específica del cableado, referirse al manual de Instalación, Operación y Mantenimiento del panel de control que se estará usando.*



**Figura 2**